

Toolmaster TM10

Banc de Préréglage

Un réglage rapide
pour un succès assuré



Simple, rapide, précis

pub
SWISS

Performances élevées à prix réduits

Le Toolmaster 10 est le banc de pré réglage simple d'utilisation pour l'atelier. Profitez des avantages de sécurité de mesure et de confort d'utilisation à prix imbattables.

Une utilisation universelle pour un encombrement réduit est très appréciable. En gagnant du temps lors de vos changements de campagne, vous allez être plus rationnel et productif.

Des guidages précontraints et équilibrés par un contre-poids garantissent une mesure précise et un travail non fatigant. La colonne et la broche sont montés sur une plaque en fonte grise. Des soufflets de protection protègent les guidages et les règles optiques de l'environnement atelier.

La cartérisation des règles optiques au 1μ garantissent une sécurité de mesure dans n'importe quel type d'environnement.

Les résultats de mesures sont affichés en gros caractères sur un écran et sont très lisibles. L'utilisation de l'électronique se fait par un dialogue et ne demande pas une formation particulière.

La précision de mesure est augmentée grâce à la compensation électronique de la géométrie (parallélisme et perpendicularité) des deux axes longueur et diamètre.

Des composants de haute qualité choisis parmi des fournisseurs de renom ainsi qu'une production interne garantissent une durée de vie et une performance élevée à ce banc de pré réglage.

Particularités du Toolmaster



- Eléments de manipulation ergonomiques et facile d'accès
- Poignée d'utilisation à une main
- Blocage sélectif des axes
- Réglage fin illimité au pas de 1μ
- Des guidages pré-contraints, protégés par ses soufflets garantissent une grande durée de vie et une précision de mesure constante
- Pas de connection pneumatique



Une broche porte-outils brevetée

- Une cage conique protège la broche
- Une précision de concentricité dans le 1μ
- Broche en SA40 ou SA50 au choix
- Evite des erreurs de mesures, aussi sur des porte-outils endommagés ou pas nettoyés
- Sans entretien et une durée de vie élevée
- Des adaptateurs pour toutes tailles de porte-outils livrables

TM10-2D Comparateur



Mesurer par contact:

- Une seule touche carbure pour les axes X et Z
- Comparateur anti-choc pour indication du zéro
- Pression de mesure constante <1N pour protéger l'arête de coupe
- Idéal pour mesurer une longueur et un diamètre

Electronique de mesure TC100 L'intelligence compacte



- Règles optiques AcuRite (Heidenhain)
Précision = 0.001 mm
- Ecran LED 6"
- Utilisation simple
- Clavier étanche pour environnement atelier
- Dialogue Allemand/Anglais/Français/Italien/ Espagnol
- 99 mémoires références pour les différentes réductions et machines
- Désignation et sens de comptage pour chaque point de référence
- Bibliothèque outils pour 500 outils
- Mesure Absolue/Incrémentale
- Fonction «Hold»
- Affichage Rayon/Diamètre

TM10-P Projecteur



- Projecteur «swiss made» avec un contraste élevé, un éclairage constant assure une précision élevée
- Diamètre 110 mm
- Grossissement 20 fois
- Réticule fixe et mobile
- Durée de vie de la lampe halogène augmentée grâce à la temporisation de l'éclairage
- Idéal pour la reconnaissance des rayons et angles

- Compensation géométrique des axes pour correction des défauts mécaniques
- Compensation linéaire des axes
- Plusieurs formats d'impression pour étiquettes et listes d'outils
- Interface série RS-232 pour connexion vers un PC ou autres applications
- Interface parallèle Centronics pour imprimante
- Programme Setup simple d'utilisation
- Protection par mot de passe

Mesures supplémentaires sur Toolmaster 10-P:

- Mesure d'un rayon de 3 à 100 points au centre de réticule
- Mesure d'angles de 2 à 100 points par ligne.

Données Techniques

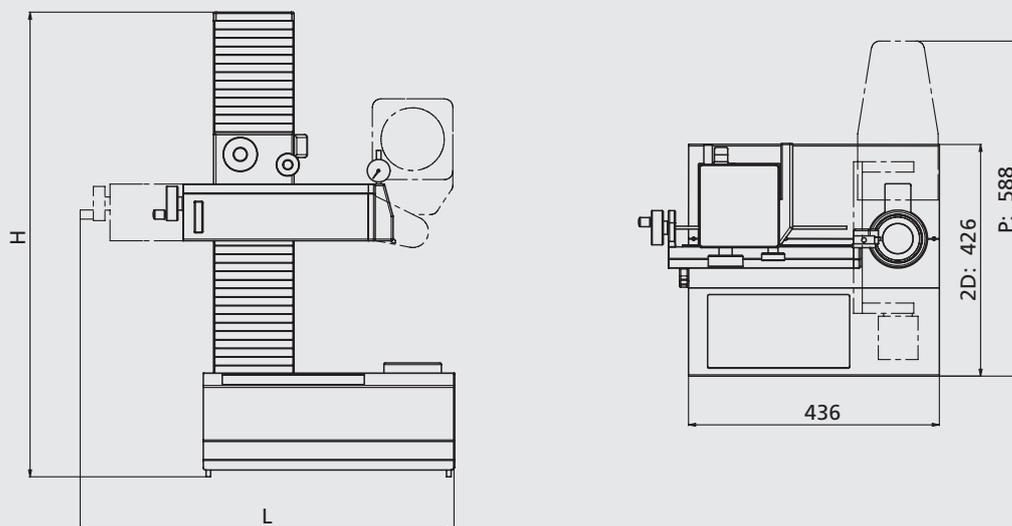
TM10-2D et TM10-P

Type	Capacités de mesures		L	H	Poids kg
	Axe X (Ø)	Axe Z (Longueur)			
Toolmaster 10-2D	310	42-360	650	814	65
	310	82-500	650	977	70
Toolmaster 10-P	210	42-360	635	814	75
	210	82-500	635	977	80

Broche au choix SA40 oder SA50

Toutes les valeurs en mm

Dimensions



Connectiques

Electrique: 90-264 V AC / 50-60 Hz

Pneumatiques: pas besoin

Livraison

- Banc de base prêt à l'emploi
- Broche SA40 ou SA50
- Câble de connection électrique
- Manuel d'utilisation
- Rapport de contrôle-réception
- Certificat de garantie
- Housse de protection
- Emballage

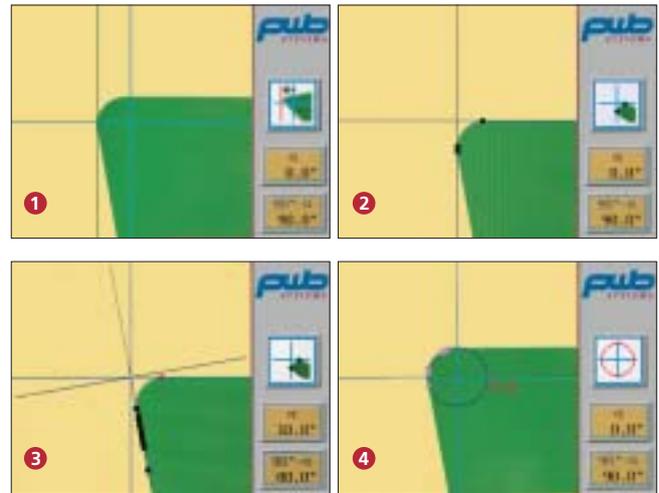
TM10 SMART Traitement d'image



Le TM10-SMART optimise le pré réglage d'outils grâce à un projecteur de profil électronique. Le traitement d'image SMART remplace le projecteur de profil optique.

La caméra digitale CMOS avec un objectif télécentrique projette l'image réelle sur un écran TFT 3.5". A travers la fonction de recherche du point maximum (point de rebroussement), vous pouvez afficher le diamètre maxi de votre arête de coupe. La méthode de mesure est optimisée grâce aux indicateurs de position qui s'affichent dès lors que l'arête de coupe vient en contact avec le réticule fixe. Les mesures sont ainsi répétables dans une tolérance de +/- 0.002 mm. La méthode de mesure reste très simple et ne se différencie pas par rapport au projecteur optique. Ainsi l'opérateur ne peut plus influencer le résultat de mesure, ce qui augmente la sécurité du résultat.

A l'aide d'une molette, il est possible d'afficher sur l'écran un angle ou un rayon.



- 1 Recherche du point maximum : Le diamètre maxi est indiqué par une ligne verte
- 2 Méthode de mesure avec indication de la position
- 3 Mesure d'angle
- 4 Mesure de rayon

Electronique de mesure TC100 L'intelligence compact



Données techniques indentiques à celles du TM10-2D et TM10-P

TM10-TCAM2 Traitement d'image



Le TM10-TCAM2 est le modèle d'entrée de gamme pour le pré réglage d'outils avec traitement d'image. C'est la combinaison intelligente entre une caméra digitale et un traitement d'images sur un écran couleur TFT 6.4"

Le TM10-TCAM2 sert pour le réglage et contrôle de profil d'outils en axes X et Z et pour la mesure manuelle. Le travail est facilité grâce au « clic » de la souris. Une formation fastidieuse de l'utilisateur n'est pas utile.

Ce système reconnaît automatiquement le contour du profil d'outil et propose à l'utilisateur la méthode de mesure adaptée. Les mesures ainsi que la géométrie de l'outil (angle et rayon) sont affichées sur l'écran.

Un écran alphanumérique peut être affiché sur l'écran, son utilisation se fait par la souris. En option un clavier PC peut être connecté.

La RS-232 permet de transférer vers un PC tous les résultats de mesure. En option les formats de directeurs de commande pour une MOCN peuvent être transférés par la biais de la RS-232. Le TM10-TCAM2 fournit à son utilisateur toutes les données nécessaires pour le pré réglage d'un outil. Un PC n'est pas utile.

Méthodes de mesure :

- Axes fixes et mobiles
- Point de centre et réticule

Procéde de mesure :

- Reconnaissance automatique du profil d l'outil et méthodes de mesures appropriées
- Méthodes de mesure manuelle par le « clic » de la souris.

Fonctions de mesure :

- Ligne – Angle – Rayon



- 1 Fonction de mesure avec axes mobiles
- 2 Choix manuel des méthodes de mesure adaptées
- 3 Création d'un champ de mesure
- 4 Catalogue et gestion des références machines
- 5 Eclairage épiscopique (en option) pour inspection de l'arête de coupe
- 6 Formats de sortie (en option) (PP) pour directeur de commande

Affichage et méthodes de mesure :

- Aide à la mesure sur les deux axes (curseurs d'approche)
- Création d'un champ de mesure par le « clic » de la souris
- Choix de l'image épiscopique ou diasopique
- Hardcopy du display par la RS-232 pour archiver les résultats de mesure
- Règles optiques AcuRite 0.001mm
- Mémoire pour 99 points de référence
- Mémoire pour 500 outils, 12 caractères alphanumérique
- Bibliothèque d'outils interne
- Absolu – Relatif
- Rayon – Diamètre
- mm – inch
- Fonction de maintien des valeurs (Hold)
- Compensation géométrique parallélisme et linéaire
- Protection par mot de passe

Transfert de données

- Format étiquette et/ou liste par la sortie USB et RS-232
- Format directeur de commande (PP) pour 1 machine (option)

Choix du dialogue

- Allemand/anglais/français/espagnol/italien (autres sur demande)

Données Techniques

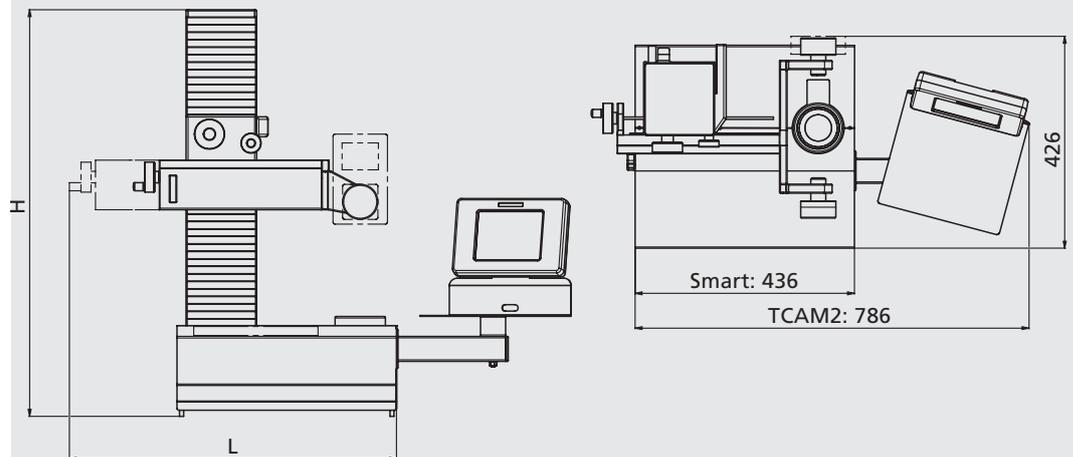
TM10-SMART et TCAM2

Type	Capacités de mesures		L	H	Poids kg
	Axe X (Ø)	Axe Z (Longueur)			
Toolmaster 10-SMART	250	42-360	650	814	70
Toolmaster 10-TCAM2	250	82-500	650	977	75
	250	42-360	650	814	80
	250	82-500	650	977	85

Broche au choix SA40 ou SA50

Toutes les valeurs en mm.

Dimensions



Connectiques

Electrique: 90-264 V AC / 50-60 Hz

Pneumatiques: pas besoin

Livraison

- Banc de base prêt à l'emploi
- Broche SA40 ou SA50
- Câble de connection électrique
- Manuel d'utilisation
- Rapport de contrôle-réception
- Certificat de garantie
- Housse de protection
- Emballage

Accessoires

Toutes les broches, étalons et adaptateurs sont en aciers inoxydables et traités.



1 Etalon / coffret bois

L'étalon sert à mémoriser le point de référence et à la compensation géométrique des guidages (Parallélisme).

Adaptateurs

- 2 Adaptateurs pour SA/VDI/HSK et autres livrables.

Imprimante

- 3
- Imprimante à aiguilles pour étiquettes et liste
 - Câble de liaison (3 m)
 - Support de rouleau d'étiquettes
 - Etiquettes 60x20 mm (2000/rouleau)

WINPRESET

- 4 Logiciel externe pour PC, pour la gestion et mémorisation des valeurs mesurées par le banc de pré réglage. Transfert des données direct aux MOCN, réseau atelier ou système de Gestion d'outils.

Nous nous gardons le droit d'apporter toutes modifications techniques.

Contact

Programme



Toolmaster

- Serrage pneumatique
- Déplacement motorisé
- Fonctions de mesures épiscopiques
- Système à double caméra
- Spécial sur demande



Toolboy

Le support d'assemblage ergonomique avec différents adaptateurs de porte-outils.



Touchsetter

Pour une reconnaissance simple du point de référence de la broche machine.

pwb
S W I S S

www.pwb-swiss.ch